

Karta techniczna

Powderfoam PF 01-04-12 A

Zastosowanie:

Środek spieniający (porofor) do wytłaczania oraz wtrysku tworzyw termoplastycznych z bardzo dużą ilością gazu przy niskich i średnich temperaturach procesu. Stosowanie przy niskim dozowaniu i odpowiednio ustawionych parametrach daje efekt redukcji czasu cyklu.

Substancje czynne:

Wielokomponentowy system endotermiczny, bazujący na wodorowęglanie sodu i pochodnych kwasu cytrynowego.

Nośnik:

Brak

Fizjologia:

Zastosowane surowce odpowiadają europejskim dyrektywom i niemieckim ustawom żywności.

Forma:

Biały proszek.

Dane techniczne:***Początek rozkładu:***

>150°C (max. 160°C w strefie wprowadzania w celu zapobieżenia przedwczesnemu rozkładowi środka)

Temperatura procesu:

W celu uzyskania optymalnego działania zalecana jest temperatura masy między 170°C i 230°C

Dozowanie:***Wytłaczanie:***

Chemiczne spienianie

0,3 – 1,0%

Wtrysk:

0,4 – 2,0%

Podane wartości dozowania opierają się na doświadczeniu i nie są zapewnieniem. W przypadku konkretnego zastosowania optymalne dozowanie powinno być indywidualnie ustalone przez stosującego.

Wszystkie dane w niniejszej informacji są zaleceniami dotyczącymi produktu. Nabywca jest odpowiedzialny przy ich stosowaniu, w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich.