

Karta techniczna

Mikrofoam N440

Zastosowanie:

Środek spieniający (porofoz) i nukleacyjny do wytłaczania oraz wtrysku tworzyw termoplastycznych z dość wysoką ilością gazu przy średnich i wysokich temperaturach procesu. Stosowanie przy niskim dozowaniu i odpowiednio ustawionych parametrach daje efekt redukcji czasu cyklu.

Substancje czynne:

Wielokomponentowy system endotermiczny, bazujący na wodorowęglanie sodu i pochodnych kwasu cytrynowego.

Nośnik:

Blenda polimerowa kompatybilna z większością termoplastów.

Fizjologia:

Zastosowane surowce odpowiadają europejskim dyrektywom i niemieckim ustawom żywności.

Forma:

Mleczno-biały cylindryczny granulat.

Dane techniczne:**Początek rozkładu:**

>150°C (max. 160°C w strefie wprowadzania w celu zapobieżenia przedwczesnemu rozkładowi środka)

Temperatura procesu:

W celu uzyskania optymalnego działania zalecana jest temperatura masy między 190°C i 230°C

Dozowanie:**Wytłaczanie:**

Nukleacja przy bezpośrednim dogazowaniu	0,4 – 1,0%
Chemiczne spienianie	

Wtrysk:

0,5 – 2,0%

Redukcja wagi:	0,8 – 3,0%
Likwidacja wciągów	0,3 – 0,7%

Podane wartości dozowania opierają się na doświadczeniu i nie są zapewnieniem. W przypadku konkretnego zastosowania optymalne dozowanie powinno być indywidualnie ustalone przez stosującego.

Wszystkie dane w niniejszej informacji są zaleceniami dotyczącymi produktu. Nabywca jest odpowiedzialny przy ich stosowaniu, w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich.