

Karta techniczna

Microfoam M340

Zastosowanie:

Środek spieniający (porofor) i nukleacyjny do wytłaczania oraz wtrysku tworzyw termoplastycznych z wysoką ilością gazu przy stosunkowo niskich temperaturach procesu.

Substancje czynne:

Wielokomponentowy system endotermiczny, bazujący na wodorowęglanie sodu i pochodnych kwasu cytrynowego.

Nośnik:

Blenda polimerowa kompatybilna z większością termoplastów.

Fizjologia:

Zastosowane surowce odpowiadają europejskim dyrektywom i niemieckim ustawom żywności.

Forma:

Mleczno-biały cylindryczny granulat.

Dane techniczne:**Początek rozkładu:**

>140°C (max. 150°C w strefie wprowadzania w celu zapobieżenia przedwczesnemu rozkładowi środka)

Temperatura procesu:

W celu uzyskania optymalnego działania zalecana jest temperatura masy między 170°C i 210°C

Dozowanie:**Wytłaczanie:**

Chemiczne spienianie

0,8 – 3,0%

Wtrysk:

Redukcja wagi:

0,8 – 3,0%

Likwidacja wciągów

0,3 – 1,0%

Skracanie cyklu i spienianie

0,5 – 1,0%

Podane wartości dozowania opierają się na doświadczeniu i nie są zapewnieniem. W przypadku konkretnego zastosowania optymalne dozowanie powinno być indywidualnie ustalone przez stosującego.

Wszystkie dane w niniejszej informacji są zaleceniami dotyczącymi produktu. Nabywca jest odpowiedzialny przy ich stosowaniu, w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich.