

Karta techniczna

PLASTRONFOAM D 15

Zastosowanie:

Środek spieniający o niskim stopniu spieniania do wytłaczania i wtrysku tworzyw o wysokiej temperaturze przetwórstwa. Pozwala na osiągnięcie drobnokomórkowej piany. Stosowany w produkcji szczotek, folii. Stosowany do elementów wtryskowych poddawanych później lakierowaniu

Substancje czynne:

Wielokomponentowy system endotermiczny, bazujący na pochodnych kwasu cytrynowego

Nośnik:

Blenda polimerowa na bazie polietylenu kompatybilna z większością termoplastów

Fizjologia:

Zastosowane surowce odpowiadają europejskim dyrektywom

Forma:

Mleczno biały cylindryczny granulat

Dane techniczne:***Początek rozkładu:***

>200°C (max. 160°C w strefie wprowadzania w celu zapobieżenia przedwczesnego rozkładu środka spieniającego)

Temperatura procesu:

W celu uzyskania optymalnego uzyskania gazu zalecana jest temperatura masy między 225°C i 240°C

Dozowanie:***Wytłaczanie:***

Chemiczne spienianie

1,0 – 4,0%

Wtrysk:

Redukcja wagi:
Likwidacja wciągów

1,2 - 3,5%
0,4 – 1,0%

Podane wartości dozowania opierają się na doświadczeniu i nie są zapewnieniem. W przypadku konkretnego zastosowania optymalne dozowanie powinno być indywidualnie ustalone przez stosującego.

Wszystkie dane w niniejszej informacji są zaleceniami dotyczącymi produktu. Nabywca jest odpowiedzialny przy ich stosowaniu, w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich.