

Karta techniczna

PLASTRONFOAM C 70

<u>Zastosowanie:</u>	Środek spieniający i nukleacyjny do wyłaczania i wtrysku tworzyw termoplastycznych z dużą ilością gazu przy średnich i wysokich temperaturach procesu..	
<i>Substancje czynne:</i>	Wielokomponentowy system endotermiczny, bazujący na wodorowęglanie sodu i pochodnych kwasu cytrynowego	
<i>Nośnik:</i>	Blenda polimerowa kompatybilna z większością termoplastów	
<i>Fizjologia:</i>	Zastosowane surowce odpowiadają europejskim dyrektywom i niemieckim ustawom żywności	
<i>Forma:</i>	Mleczno biały cylindryczny granulat	
<u>Dane techniczne:</u>		
<i>Początek rozkładu:</i>	>150°C (max. 160°C w strefie wprowadzania w celu zapobieżenia przedwczesnego rozkładu środka spieniającego)	
<i>Temperatura procesu:</i>	W celu uzyskania optymalnego uzyskania gazu zalecana jest temperatura masy między 190°C i 240°C	
<u>Dozowanie:</u>		
<i>Wyłaczanie:</i>	Chemiczne spienianie	0,3 – 1,2%
	Nukleowanie przy bezpośrednim dogazowaniu	0,2 - 0,6%
<i>Wtrysk:</i>	Redukcja wagi:	0,5 - 2,0%
	Likwidacja wciągnięć	0,2 - 0,4%

Podane wartości dozowania opierają się na doświadczeniu i nie są zapewnieniem. W przypadku konkretnego zastosowania optymalne dozowanie powinno być indywidualnie ustalone przez stosującego.

Wszystkie dane w niniejszej informacji są zaleceniami dotyczącymi produktu. Nabywca jest odpowiedzialny przy ich stosowaniu, w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich.