

Karta techniczna

PLASTRONFOAM C 50-N

<u>Zastosowanie:</u>	Środek spieniający z wysokim współczynnikiem spieniania. Szczególnie do tworzyw z recyklingu o średniej i wysokiej temperaturze przetwórstwa. Zalecany do tworzyw poliestrowych.	
<i>Substancje czynne:</i>	Endotermiczny system wielokomponentowy, bazujący na węglanie sodowym i pochodnych kwasu cytrynowego	
<i>Zawartość substancji czynnych:</i>	50%	
<i>Nośnik:</i>	Polimerowa blenda na bazie PS	
<i>Fizjologia:</i>	Zastosowane surowce odpowiadają europejskim dyrektywom i niemieckim ustawom żywności	
<i>Forma:</i>	Biały cylindryczny granulat	
<u>Dane techniczne:</u>		
<i>Początek rozkładu:</i>	>150°C (max. 160°C w strefie wprowadzania w celu zapobieżenia przedwczesnego rozkładu środka spieniającego)	
<i>Temperatura procesu:</i>	W celu uzyskania optymalnego uzyskania gazu zalecana jest temperatura masy między 190°C i 230°C	
<u>Dozowanie:</u>		
<i>Wytłaczanie:</i>	Chemiczne spienianie	0,4 – 2,0%
	Nukleidowanie przy bezpośrednim dogazowaniu	0,3 – 0,8%
<i>Wtrysk:</i>	Redukcja wagi:	0,7 - 2,5%
	Likwidacja wciągnięć	0,2 - 0,5%

Podane wartości dozowania opierają się na doświadczeniu i nie są zapewnieniem. W przypadku konkretnego zastosowania optymalne dozowanie powinno być indywidualnie ustalone przez stosującego.

Wszystkie dane w niniejszej informacji są zaleceniami dotyczącymi produktu. Nabywca jest odpowiedzialny przy ich stosowaniu, w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich.