

Karta techniczna

PLASTRONFOAM C 40

<u>Zastosowanie:</u>	Środek spieniający, nukleacyjny do wytłaczania i wtrysku tworzyw termoplastycznych przy średnich i wysokich temperaturach procesu. Stosowanie przy niskim dozowaniu i odpowiednich siłach docisku daje efekt redukcji cyklu bez spieniania	
Substancje czynne:	Wielokomponentowy system endotermiczny, bazujący na wodorowęglanie sodu	
Nośnik:	Blenda polimerowa kompatybilna z większością termoplastów	
Fizjologia:	Zastosowane surowce odpowiadają europejskim dyrektywom i niemieckim ustawom żywności	
Forma:	Mleczno biały cylindryczny granulat	
<u>Dane techniczne:</u>		
Początek rozkładu:	>150°C (max. 160°C w strefie wprowadzania w celu zapobieżenia przedwczesnego rozkładu środka)	
Temperatura procesu:	W celu uzyskania optymalnego działania zalecana jest temperatura masy między 190°C i 230°C	
<u>Dozowanie:</u>		
Wytłaczanie:	Nukleacja przy bezpośrednim dogazowaniu	0,4 – 1,0%
	Chemiczne spienianie	0,5 – 2,0%
Wtrysk:	Redukcja wagi:	0,8 – 3,0%
	Likwidacja wciągów	0,3 – 0,7%

Podane wartości dozowania opierają się na doświadczeniu i nie są zapewnieniem. W przypadku konkretnego zastosowania optymalne dozowanie powinno być indywidualnie ustalone przez stosującego.

Wszystkie dane w niniejszej informacji są zaleceniami dotyczącymi produktu. Nabywca jest odpowiedzialny przy ich stosowaniu, w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich.