

Karta techniczna

PLASTRONFOAM B 70

<u>Zastosowanie:</u>	Środek spieniający i nukleacyjny do wyłaczania i wtrysku tworzyw termoplastycznych z bardzo wysoką ilością gazu przy niskich temperaturach procesu.	
<i>Substancje czynne:</i>	Wielokomponentowy system endotermiczny, bazujący na wodorowęglanie sodu i pochodnych kwasu cytrynowego	
<i>Nośnik:</i>	Blenda polimerowa kompatybilna z większością termoplastów	
<i>Fizjologia:</i>	Zastosowane surowce odpowiadają europejskim dyrektywom i niemieckim ustawom żywności	
<i>Forma:</i>	Mleczno biały cylindryczny granulat	
<u>Dane techniczne:</u>		
<i>Początek rozkładu:</i>	>140°C (max. 150°C w strefie wprowadzania w celu zapobieżenia przedwczesnego rozkładu środka)	
<i>Temperatura procesu:</i>	W celu uzyskania optymalnego działania zalecana jest temperatura masy między 180°C i 210°C	
<u>Dozowanie:</u>		
<i>Wyłaczanie:</i>	Chemiczne spienianie	0,5 – 1,5%
<i>Wtrysk:</i>	Redukcja wagi:	0,5 – 2,0%
	Likwidacja wciągów	0,2 – 0,5%
	Skracanie cyklu i spienianie	0,5 – 1,0%

Podane wartości dozowania opierają się na doświadczeniu i nie są zapewnieniem. W przypadku konkretnego zastosowania optymalne dozowanie powinno być indywidualnie ustalone przez stosującego.

Wszystkie dane w niniejszej informacji są zaleceniami dotyczącymi produktu. Nabywca jest odpowiedzialny przy ich stosowaniu, w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich.